

EX LPG CO TOX
CO Freon CH R22
2 NH NO₄
3 2



PERFECT SOLUTIONS FOR **GAS ALARM SYSTEMS**





Qualität & Erfahrung

Perfect Solutions for Gas Alarm Systems.

- Das weltweit operierende Unternehmen MSR-Electronic verbindet moderne Unternehmensführung mit den Werten eines Familienunternehmens. Die Produkte und Lösungen finden sich in vielen kommerziellen und industriellen Anwendungen wieder. Durch sein globales Vertriebsnetz verfügt MSR-Electronic über langjährige Kundenbeziehungen, die von Verlässlichkeit und gegenseitigem Vertrauen geprägt sind.

Wenn Sie sich für die sicheren Lösungen und innovativen Produkte von MSR-Electronic entscheiden, profitieren Sie von vielen Vorteilen wie Qualität und Verfügbarkeit, Wettbewerbsfähigkeit der Produkte, Verantwortung gegenüber den Kunden und Geschäftspartnern sowie Aufgeschlossenheit gegenüber neuen Anforderungen.



Produkte mit Sicherheit

Zukunftsweisende Technologie, die Ihre Gesundheit und Anlagen schützt

- Auf Gasmess- und Warnsysteme muss jederzeit Verlass sein. Bei Auftreten von Gaslecks sind schnelle Hilfe und verlässliche Produkte gefragt. Um seinen Kunden die bestmögliche Unterstützung zu bieten, arbeitet MSR-Electronic beim technischen Support mit Netz und doppeltem Boden. Die Sensoren, Controller und Warnmittel von MSR-Electronic schützen Menschen wirkungsvoll in gefährlichen Situationen. Mithilfe der modernen Kommunikationstechnologie kann schnell reagiert werden.

Maximale Sicherheit hat oberste Priorität. Aus diesem Grund sind viele Sicherheits-Features von MSR-Electronic serienmäßig und ohne Aufpreis.



Forschung & Entwicklung

Innovative Ideen für Kundenbedürfnisse weiterentwickelt.

- Erfindungen entstehen dort, wo vielversprechende Ideen auf die Anforderungen der Kunden treffen. Die Grundlagenentwicklung bereitet neue Technologien auf die Produktentwicklung vor. Sicherheitstechnik darf kein Selbstzweck sein sondern muss Leben schützen. Wer dabei nicht weiß, was sein Kunde braucht, verliert. MSR-Electronic nimmt sich deshalb schon vor der Produktentwicklung die Zeit, es herauszufinden.

„Wir müssen bei unserer Arbeit die ganze Zeit hoch konzentriert bleiben. Ein Sensor ist schließlich kein Spielzeug. Da muss alles perfekt sein.“
Georg Niedermeier, Entwicklung



Automation in Produktion

Kompromissloser Anspruch.

- MSR-Electronic sucht immer Besonderheiten, die dem Kunden einen Zusatznutzen bieten, um sich vom Wettbewerb zu unterscheiden. Nirgendwo sonst wird Technik für das Leben so greifbar wie in der Produktion. Hier entstehen die Geräte, denen Menschen auf der ganzen Welt ihre Gesundheit und Leben anvertrauen.

„Als Entwickler habe ich die Chance, Menschen, sei es im Beruf oder in der Freizeit, zu schützen. Am Ende rettet man damit Leben.“

Johann Schützeneder, Leiter Entwicklung



Lösungen für kommerzielle Anwendungen

Breites Spektrum mit hoher Wirkung.

- MSR-Electronic verfügt über ein breites Spektrum an Methoden für die Detektion von Gasen. Auf dieser Basis entwickelt MSR-Electronic individuelle Gasensoren für viele kommerzielle Anwendungen, bei denen sich die Luftzusammensetzung verändern kann und integriert diese in komplexe Mikrosysteme. Natürlich werden die Geräte unter Berücksichtigung von den Verordnungen und verschiedenen Vorschriften wie EN 50545, UL2017 usw. hergestellt.

Produkte von MSR-Electronic erfüllen und überbieten sogar die neue Europäische Norm EN 50545. Die Sicherheits-Features überprüfen die Warmmittel und Ventilatoren rund um die Uhr auf Funktionalität und Drahtbruch (SIL2 Level nach EN 50271).



Besonderer Schutz für alle Gebäude

Mit bis zu 80 % weniger Aufwand.

- Das Zusammenspiel der Komponenten von MSR-Electronic ermöglicht eine schnelle und zuverlässige Überwachung für viele Anwendungen. Dabei werden nicht nur mögliche Fehlerquellen eingeschränkt, sondern auch der Planungsaufwand bzw. die Installationskosten um bis zu 80 % reduziert. Eine permanente Überwachung schädlicher CO Anteile erfolgt in Park- bzw. Tiefgaragen. PolyGard CO₂/O₂/EX-Sensoren werden zur Einhaltung der TRGS 900/903-Werte in Laborbereichen und Lebensmittelbetrieben eingesetzt. Hochgiftige Kältemittel erfassen die Sensoren von MSR-Electronic genauso exakt wie z.B. Methanleckagen bei Gasheizanlagen.

Ob zur Überwachung der Luftqualität in Büros oder zur Überwachung von Gasleitungen in Fertigungsbereichen, Sensoren von MSR-Electronic messen stetig die Umgebungsluft und erfassen dabei zuverlässig zu hohe Konzentrationen schädlicher Gase oder Dämpfe.

Viele weitere Anwendungen von MSR-Electronic Produkten: Schankanlage, Schwimmbad, Batterieraum, Werkstätte, OP-Saal, Supermarkt, etc.



Lösungen für industrielle Anwendungen

Schutz unter extremen Bedingungen.

- In der chemischen und petrochemischen Industrie ist eine permanente Überwachung von Räumen und Anlagen erforderlich, in denen sich explosionsfähige Atmosphäre bilden kann. Für den Schutz von Personen bedarf es einer ständigen Überwachung von toxischen und brennbaren Gasen und Dämpfen. Außerdem muss eine Sauerstoffmangel- und Überschussüberwachung durchgeführt werden.

MSR-Electronic verfügt über ein breites Spektrum an Methoden für die Detektion von Gasen. Auf dieser Basis entwickelt MSR-Electronic individuelle Gasensoren für industrielle Anwendungen, bei denen extreme Umweltbedingungen herrschen.



Chemische und petrochemische Industrie

Neue Dimensionen in der Gasesstechnik

- Bei der Handhabung von gefährlichen Substanzen sind besondere Schutzvorkehrungen zwingend erforderlich. Dies gilt insbesondere in der Chemieindustrie, in der viele unterschiedliche Gefahrstoffe verwendet werden. MSR-Electronic stellt innovative Sensoren und Controller bereit, um die lebensbedrohlichen Gase festzustellen und umgehend anzuzeigen. Die Produkte, Dienstleistungen und Schulungen basieren auf jahrelanger Erfahrung und wurden mit viel Know-how und den individuellen Kundenanforderungen folgend zusammengestellt.

Die Sensorserie von MSR-Electronic überwacht permanent die Luft vor brennbaren und toxischen Gasen bzw. O_2 in Zone 1 und Zone 2. Alle Produkte von MSR-Electronic für industrielle Anwendungen erfüllen die Normen:

Ex dem[ib] EN 60079-0, -1, 7, 11, 18; EN 60079-29-1 for EX-gases; EN 50104 for Oxygen; Functional safety (SIL2); EN 50402 und EN 61508-1-3; EN 50271



Apple Headquarter, Kalifornien



Begeisterte Kunden auf der ganzen Welt

Zukunftsorientierte Lösungen für nachhaltige Sicherheit.

Ausgewählte Referenzkunden

Apple
Fraunhofer Institut
Bilfinger & Berger
Bosch
Buderus
Baufritz

Porsche
Kulmbacher
Linde Group
Hochtief
STRABAG
XXXLutz



Yas-Island, Abu Dhabi



Innovative Projekte und Referenzen

Erfahrungen, die den Unterschied machen.

Ausgewählte Projekte

Yas-Island, Abu Dhabi

Apple Headquarter, Kalifornien

Hotelanlagen, Las Vegas

Brennertunnel

Amsterdam Arena

Stadion, Lille

NATO Flughafen, Fürstenfeldbruck

Hotel Ritz-Carlton, Abu Dhabi

Allianz-Kai Frankfurt

Universität, Adelaide

Abdali Mall in Amman, Jordanien

Ministere de la Defense, Paris



MSR Electronic GmbH

Würdingerstr. 27 & 27A | 94060 Pocking
Germany

Phone: +49 8531-9004-0

Fax: +49 8531-9004-44

Mail: info@msr-electronic.de

Rechtsform: GmbH, Sitz: Pocking
Registergericht Passau, HRB: 1834, Gerichtsstand: Passau



Firmenzentrale in Pocking



www.msr-electronic.de

PERFECT SOLUTIONS FOR GAS ALARM SYSTEMS

